

BSI

Abteilung Elektro-Stahlguß:

- Unlegierter Stahlguß nach DIN-Vorschrift.
- Legierter Stahlguß (Nickel, Chrom, Chromnickel, Molybdän).
- Vergüteter Stahlguß für hochbeanspruchte Teile.
- Einsatzstahlguß für Zahnräder und verschleißfeste Teile. Glas-harte Oberfläche und zäher Kern nach der Einsatzhärtung.
- Dynamostahlguß mit besten magnetischen Eigenschaften.
- Warmfester Stahlguß mit hoher Dauerstandfestigkeit für höchste Drücke und Temperaturen im Dampfturbinen- und Armaturenbau.
- „ZF extra.“ Stahlguß mit erhöhter Zunderbeständigkeit.
- Manganhartstahlguß (12—14 % Mn) Marke „MNA“ mit höchstem Verschleißwiderstand bei größter Zähigkeit für den Baggerbau, sowie für Zerkleinerungsmaschinen und dergl.
- Stahlguß-Auto-Räder mit abnehmbarer Felge:
 - BSI - Rekord - Rad in Drei- und Sechspeichenform,
 - BSI - Simplex - Rad,
 - BSI - K - Rad.

Abteilung Temperguß:

- Sondergüte „Favoritguß“ für den Kraftwagenbau.
- Gute Festigkeit, hohe Dehnung, leichte Bearbeitbarkeit.
- Hochwertiger weißer Temperguß.

Abteilung Fittings:

- Marke „BSIG“, der Qualitätsfitting von Weltruf.

Abteilung Sonderguß:

- Edelgrauguß für Bremstrommeln Marke BTF.
- Schleuderguß für Zylinder-Laufbüchsen.
- Spiegelguß, rostfreier Formguß.
- Säurebeständiger Guß für die chemische Industrie, Marke HSB.
- Zunderfester Guß für den Ofenbau, Marke Pyroduer.
- Sonderguß für Tresore und Geldschränke, Marke TRM.

Abteilung Fahrmaterial:

- Radsätze für den Abraum- und Grubenbetrieb.

Abteilung Wagenbau:

- Untergestelle für Straßenbahnen.
- Spezialbremsen u. Kupplungen für Voll- und Straßenbahnen.
- Achsbuchsen für Gleit- und Rollenlager.

Bergische Stahl-Industrie, Remscheid